
Author	Message
--------	---------

< Korisni saveti ~ Farbanje plastike

Ch@os

Posted: Mon Mar 20, 2006 9:46 pm



Moderator
★★★★★

Joined: 09 Mar 2006
Posts: 130
Location: Belgrade

Plastika je vrlo nezahvalan materijal za prefarbanje, medjutim napretkom hemijske industrije to vise ne pricinjava problem. U ponudi su razni BUMPER sprejevi, prajmeri, fileri pa sve do profesionalnih materijala za ovakvu obradu plastike. Kako se snaci u ovoj "sumi" hemije? Hajde zajedno da to otkrijemo. Slobodno pisite vasa pozitivna i negativna iskustva a ja cu pokusati da kroz sliku i reci objasnim neke osnovne procedure i pravila farbanja plasticnih delova.

Prvo sto moramo uraditi sa plasticnim delom je dobro ga pripremiti za samo farbanje. Dobra priprema je osnov uspesnog posla ne samo kad je farbanje plastike u pitanju vec i svega ostalog. Na koji nacin ce se neki deo pripremiti zavisi od njegovog trenutnog stanja. (novi deo, vec farban deo sa postojanom bojom na sebi, sa bojom koja se ljusti, osteceni deo u smislu dubokih ogrebotina...)
Prvo sto cemo uraditi a bez obzira na trenutno stanje površine pl.dela je smirglanje. To je deo posla koji retko ko voli. Ako se radi o novom ne farbanom pl.delu najbolje je koristiti SKOC-BRAJT.



skoc-brajt za rucno brusenje



skoc-brajt za masinsko brusenje

Ova vrsta abraziva moze se naci u 3 finoce i to P320 (grubi), P800 (fini) i P1000 (ultra-fini). Dovoljno je da sa skoc-brajtom P800 osmirglate plastiku tako da svuda ravnomerno "pobeli".

Ako se radi o pl.delu koji je vec ofarban a ista je postojana i ne ljusti se , procedura smirglanja je ista.

Kod delova kod kojih se stari premaz ljusti, isti se mora kompletno ukloniti.

To cete uraditi ili smirglanjem (brusni papiri za suvo brusenje P60 i P80)

ili koriscenjem nekih hemijskih proizvoda za skidanje starih premaza pri

cemu vodite racuna da se po tretmanu takvim proizvodom pl.deo dobro opere i presmirgla skoc-brajtom.

Sledeci korak u pripremi je gitovanje (popunjavanje) ostecenih delova

povrsine(ukoliko ih uopste ima). Za to se koriste posebni cement gitovi za plastiku. Ima ih raznih vrsta od

raznih proizvodjaca, a jedan od njih je:



polidur-plastic za popunjavanje ostecenja na pl.povrsinama.

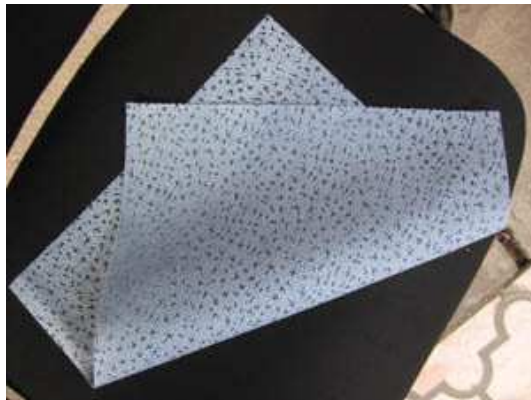
Sam nacin koriscenja objasnicu drugom prilikom.

Po završenom popunjavanju ide ponovno smirglanje ali samo onih površina gde je radjena popravka. Smirgla se samo brusnim papirima za suvo brusenje ili u kombinaciji sa vodobrusnim papirima.

Sada dolazi laksi i lepsi deo pripreme a to je ciscenje/odmascivanje površine. Za to se koriste antisilikonski razredjivaci za plastiku.



Antisil. razredjivac se nanosi posebnom krpom (Multi-krpa)



Po završenom odmasćivanju površine nanosi se prajmer za plastiku.
Prajmera ima više vrsta u zavisnosti od kvaliteta i proizvođača.



Sada dolazi na red nanosenje filler-a. On se takodje moze naci i u spreju ili obicnom pakovanju. Njegova uloga je da popuni one najsitnije riseve i propuste nastale smirglanjem. On obezbedjuje idealnu povrstinu pred finalni korak-farbanje.

Ovo bi bio poslednji korak pripreme pl.dela pred farbanje.

Cime ce se farbati pl.deo zavisi od toga sta se zeli postici. Na raspolaganju su vam od farbi u spreju (kao jeftinija varijanta) do akrila, metalika, chroma-flash-a, brilijanta itd.



Pa da ponovimo:



Brusenje skoc-brajtom



Izgled obrusenig dela

Odmascivanje antisilikonskim razredjivcem za plastiku multi-krpom.



Nanosenje plastik-prajmera



I konacan izgled ofarbanog pl.dela.

Filler u ovom slucaju nije koriscen jer se radilo o novom delu.



Auto-boje, materijali za obradu i zastitu karoserija, kozmetika, autolakirerska oprema...

[Back to top](#)

[profile](#) [pm](#) [email](#) [www](#)

Display posts from previous: [All Posts](#) [Oldest First](#) [Go](#)

All times are GMT

[View next topic](#)
[View previous topic](#)

Page 1 of 1

[Automobilski Forum](#) [SCG Forum Index](#) ~ [Korisni saveti](#)